



FMC BioPolymer

LØNNSOM UTNYTTELSE AV TARE

Jostein Veia FMC BioPolymer AS P.O. Box 2045, N-5504 Haugesund, Norge

TARE SOM RÅSTOFF FOR ALGINATPRODUKSJON

- Firmaet Protan etablerte ny alinatfabrikk på Vormedal sør for Haugesund i 1961
- Fingertare og grisetang brukt som råstoff
- I 1963 startet høstingen av stortare med taretrål
- Fabrikken familieeid i starten, men etter hvert kom andre inn på eiersiden. Norsk Hydro kjøpte seg opp, og i 1995 ble selskapet et heleid datterselskap av Norsk Hydro og fikk etter hvert navnet Pronova Biopolymer.
- I 1999 ble bedriften solgt til det amerikanske selskapet FMC og det norske selskapet er i dag en del av FMC BioPolymer



FMC BIOPOLYMER

- ☞ Norsk stortare er i dag viktigste råstoff for produksjon av alginat (stivelsesstoff i brunalger)
- ☞ Bruker også utenlandsk råstoff
- ☞ FMC BioPolymer har også fabrikker i USA og på Filippinene som bruker dyrkede alger fra tropiske farvann til produksjon av carragenan (stivelsesstoff i rødalger)
- ☞ FMC BioPolymer er en stor aktør både på alginat og carragenan og verdensledende på mange av produktene
- ☞ Det var faktisk selskapet Marine colloids, integrert i FMC som sammen med Universitetet på Hawaii dro i gang dyrking av rødalger for produksjon av carragenan på Filippinene rundt 1970
- ☞ I dag dyrkes det ca 2 mill tonn av disse rødalgene (Kappaphycus og Eucheuma)
- ☞ FMC BioPolymer dyrker ikke alger, men kjøper ferdigtørkede alger og yter ulik faglig assistanse for dyrking og håndtering av alger

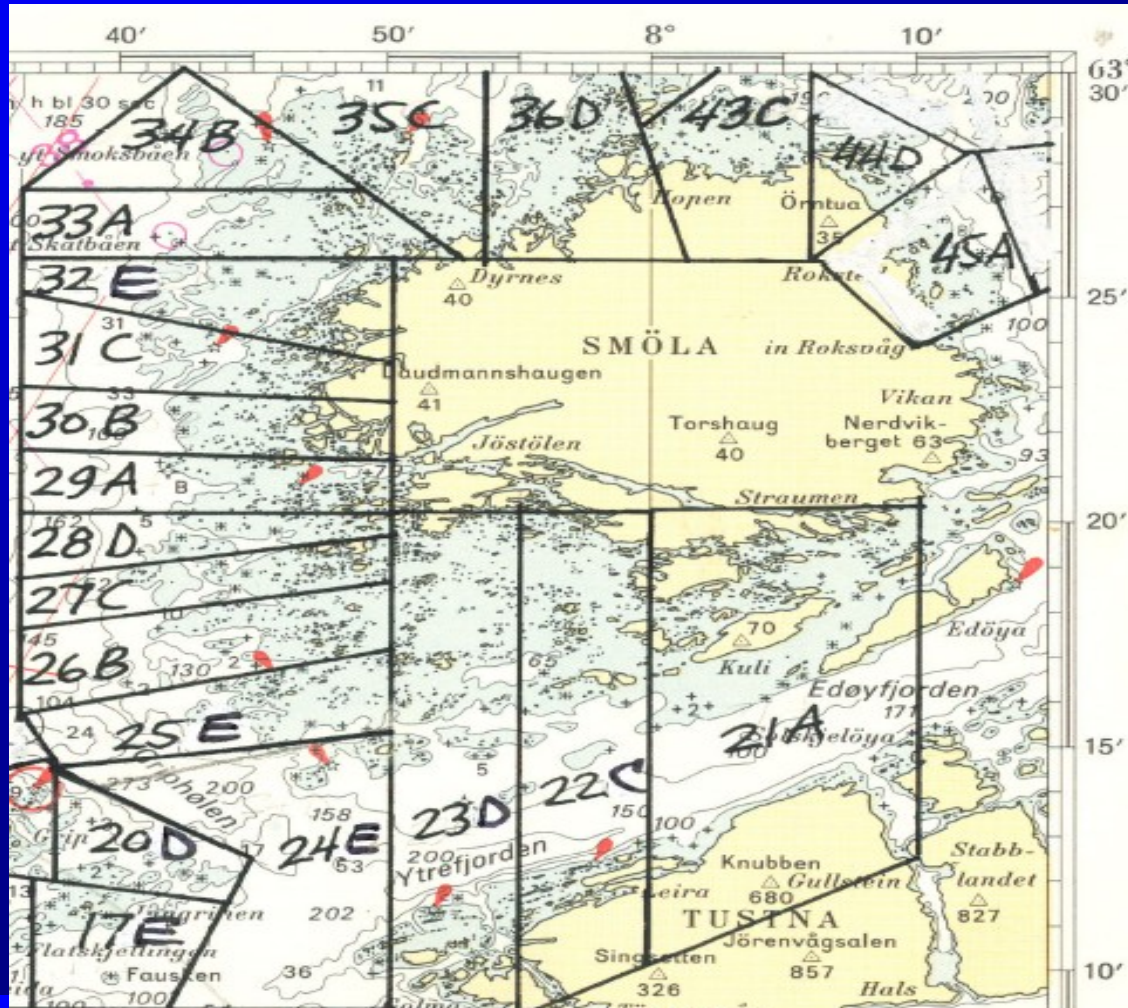


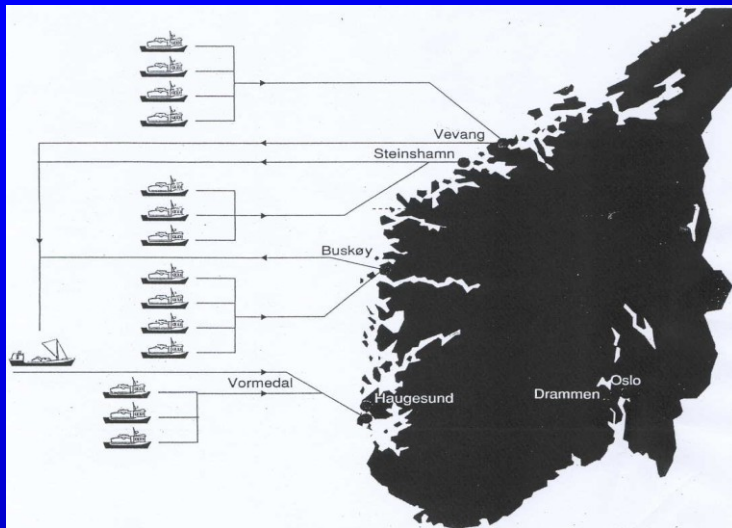
HØSTING STORTARE NORGE

- 48 års erfaring med taretråling
- Kysten er inndelt i høstefelt som er omtrent ei nautisk mil brede
- Hvert høstefelt blir høstet hvert 5. år, i Rogaland hvert 4. år.
- Stortaren feller bladet hver vår
- Stående bestand av stortare i Norge er beregnet til 50 mill tonn
- Det høstes i dag 140 – 170.000 tonn fra Rogaland til og med Sør-Trøndelag, jevnt fordelt over året
- Startet prøvehøsting på 3 felt i Nord-Trøndelag i 2010
- Høstingen er internasjonalt anerkjent som bærekraftig, viser til publikasjonen:
- J. Vea & E. Ask: Creating a sustainable commercial harvest of *Laminaria hyperborea* in Norway, Journal of Applied Phycology, Volume 23 no 3 June 2011.



HØSTEFELT





FMC bruker hvert år vel 150.000 tonn norsk stortare i sin produksjon.

Denne høstes langs norskekysten fra Jæren til og med Sør-Trøndelag.



STATUS I NORGE I DAG

- Vi produserer 4-5000 tonn alginater per år
- Våre viktigste produkter i dag er ulike alginater til farmasøytisk industri noe som krever godkjenning fra Statens Legemiddelverk
- Også produkter til næringsmidler og industrielle formål
- Vår produksjon representerer høyteknologi og den høyeste foredlingsgrad av marint råstoff
- Vi arbeider også med ulike nye konsepter både basert på alginater og andre stoffer i taren
- Immunstimulerende stoffer er kommet for fiskeoppdrett



